



## RÉSERVOIRS MOBILES AVEC SYSTÈME DE DISTRIBUTION DE CARBURANT INTÉGRÉ.

Les réservoirs mobiles TruckMaster® sont disponibles en 430 et 900 litres de capacités et sont destinés au stockage, transport et à la distribution de gasoil et fioul domestique. Ils permettent le ravitaillement facile de véhicules tels que les tracteurs et autres engins de chantier sur leurs lieux d'utilisation.

Fabriqués en polyéthylène de moyenne densité, ces réservoirs ne perdent pas leurs couleurs dans le temps et sont très résistants à la corrosion. Ils sont légers et facilement transportables tout en étant très robustes.

Leur base moulée facilite leur chargement à l'arrière de tout véhicule à l'aide d'un chariot élévateur.

La cloison située à l'intérieur de chaque réservoir permet d'éviter le mouvement de carburant pendant le transport, rendant ce dernier plus sécurisé.

Les réservoirs mobiles de la gamme TruckMaster® sont conformes à la norme ADR.

### EQUIPEMENT DE SERIE :

- Pompe de transfert en 12, 24 ou 230 volts.
- Flexible longueur 4 mètres avec pistolet automatique et support.
- Tuyau d'aspiration 1'' avec valve d'interruption et filtre à tamis.
- Indicateur de niveau à l'intérieur du réservoir.
- Event de protection contre le déversement.
- Tubulure d'aspiration 2''.
- Câble d'alimentation électrique longueur 6 mètres.
- Lampe à l'intérieur permettant l'utilisation de nuit.
- Capot avec fermeture à clé.
- 4 crochets métalliques sur les côtés.

### OPTIONS :

- Compteur digital en sortie de pompe ou en entrée de pistolet.
- Pompe 85 litres/min. en 12 volts.
- Pompe 85 litres/min. en 24 volts.
- Pompe PANTHER 12/24 volts débit 35 / 70 litres/min.

Réf.	Capacité	Long.	Larg.	Haut.	Poids
AD TM430	430 L	1,18 m	0,86 m	0,91 m	55 kg
AD TM900	900 L	1,41 m	1,05 m	1,21 m	98 kg